

Flachstrahldüse 926

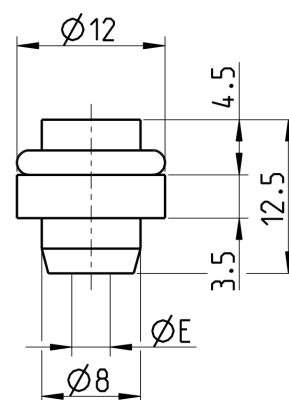


Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

Anwendungen

- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Bauindustrie
- Bergbau
- Chemie
- Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- Energiewirtschaft
- Getränkeindustrie
- Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- Holzindustrie
- Kommunalbetriebe
- Landwirtschaft
- Maschinen- und Apparatebau
- Nahrungsmittelindustrie
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Verkehrsbetriebe
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Zement- und Betonindustrie



| EIGENSCHAFTEN | Typ |
|-------------------------|-----------|
| | 926 |
| Betriebsdruck (bar) | max. 500 |
| Betriebstemperatur (°C) | max. 150° |

| SPRÜHWINKEL | ART. NR. (1) |
|-------------|--------------|
| 10° | 31760._ _ |
| 20° | 32136._ _ |
| 30° | 32137._ _ |
| 40° | 32138._ _ |
| 50° | 32139._ _ |
| 60° | 32140._ _ |
| 70° | 32141._ _ |
| 80° | XXXX._ _ |
| 90° | 32142._ _ |
| 100° | XXXX._ _ |
| 110° | XXXX._ _ |

Leistungsdaten

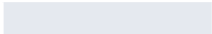
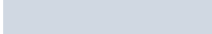
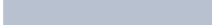
| ART. NR. (2) | DÜSEN GRÖSSE in US Gal/min bei 40 psi | DÜSEN ØE mm | ERHÄLTICHE SPRÜHWINKEL | DRUCK in psi / bar | | | | | |
|--------------|---|----------------|---|--------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | psi 725 | psi 1450 | psi 2900 | psi 4350 | psi 5800 | psi 7250 |
| | | | | bar 50 | bar 100 | bar 200 | bar 300 | bar 400 | bar 500 |
| | | | | DURCHFLUSSMENGE in l/min | | | | | |
| ___0180 | 0007 | 0.18 | 10° / 20° / 30° / 40° | 0.12 | 0.18 | 0.25 | 0.30 | | |
| ___0230 | 0012 | 0.23 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° | 0.18 | 0.25 | 0.35 | 0.43 | | |
| ___0280 | 0018 | 0.28 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° | 0.26 | 0.37 | 0.52 | 0.64 | | |
| ___0330 | 0025 | 0.33 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° | 0.40 | 0.57 | 0.80 | 0.98 | | |
| ___0380 | 0033 | 0.38 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° | 0.51 | 0.72 | 1.02 | 1.24 | | |
| ___0410 | 0039 | 0.41 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° | 0.64 | 0.91 | 0.28 | 1.57 | | |
| ___0430 | 0043 | 0.43 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 0.70 | 0.98 | 1.39 | 1.70 | | |
| ___0460 | 0049 | 0.46 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.89 | | |
| ___0480 | 0053 | 0.48 | 10° / 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 0.92 | 1.30 | 1.84 | 2.25 | | |
| ___0530 | 0065 | 0.53 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 1.08 | 1.52 | 2.15 | 2.62 | 3.03 | |
| ___0580 | 0078 | 0.58 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 1.30 | 1.83 | 2.59 | 3.16 | 3.65 | |
| ___0630 | 0092 | 0.63 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 1.50 | 2.13 | 3.00 | 3.67 | 4.23 | |
| ___0680 | 0107 | 0.68 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 1.77 | 2.50 | 3.53 | 4.32 | 4.98 | |
| ___0730 | 0123 | 0.73 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 2.08 | 2.95 | 4.16 | 5.08 | 5.86 | |
| ___0780 | 0140 | 0.78 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 2.42 | 3.42 | 4.82 | 5.89 | 6.79 | |
| ___0840 | 0163 | 0.84 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 2.69 | 3.80 | 5.36 | 6.55 | 7.55 | |
| ___0890 | 0183 | 0.89 | 20° / 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° / 110° | 3.04 | 4.30 | 6.07 | 7.42 | 8.55 | |
| ___0940 | 0204 | 0.94 | 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 3.61 | 5.10 | 7.20 | 8.80 | 10.15 | |
| ___0990 | 0226 | 0.99 | 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 3.89 | 5.50 | 7.77 | 9.50 | 10.94 | |
| ___1040 | 0250 | 1.04 | 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 4.35 | 6.15 | 8.68 | 10.61 | 12.24 | 13.66 |
| ___1090 | 0274 | 1.09 | 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 4.81 | 6.80 | 9.59 | 11.73 | 13.52 | 15.09 |
| ___1140 | 0300 | 1.14 | 30° / 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 5.24 | 7.40 | 10.44 | 12.77 | 14.72 | 16.43 |
| ___1190 | 0327 | 1.19 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 5.62 | 7.94 | 11.21 | 13.70 | 15.79 | 17.63 |
| ___1240 | 0355 | 1.24 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 6.01 | 8.50 | 12.00 | 14.67 | 16.91 | 18.87 |
| ___1290 | 0384 | 1.29 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 6.44 | 9.10 | 12.84 | 15.70 | 18.10 | 20.20 |
| ___1350 | 0421 | 1.35 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° / 90° / 100° | 6.94 | 9.80 | 13.83 | 16.91 | 19.50 | 21.76 |
| ___1400 | 0452 | 1.40 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° | 7.79 | 11.00 | 15.53 | 18.99 | 21.89 | 24.43 |
| ___1450 | 0485 | 1.45 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° | 8.35 | 11.80 | 16.66 | 20.37 | 23.48 | 26.20 |
| ___1500 | 0519 | 1.50 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° | 8.84 | 12.50 | 17.64 | 21.57 | 24.86 | 27.74 |
| ___1550 | 0554 | 1.55 | 40° / 50° / 60° / 70° / 80° | 9.70 | 13.70 | 19.34 | 23.65 | 27.26 | 30.42 |

Bestellbeispiel

| ART. NR. (1) | ART. NR. (2) | BESTELLTEXT |
|--------------|--------------|-------------|
| 31760. __ | ___0180 | 31760.0180 |

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

| | |
|---|---------|
|  | < 150 N |
|  | < 250 N |
|  | > 250 N |