

Saphireinschraubdüse 122



Eigenschaften und Vorteile

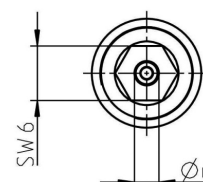
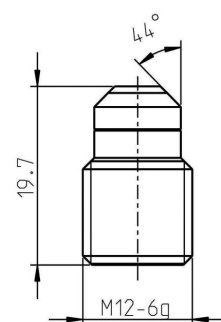
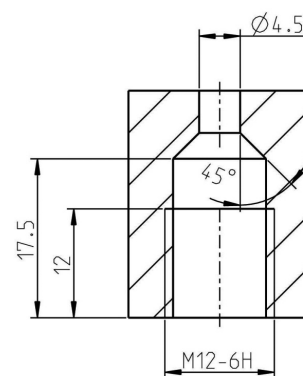
- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

Anwendungen

- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Bauindustrie
- Bergbau
- Chemie
- Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- Energiewirtschaft
- Getränkeindustrie
- Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- Holzindustrie
- Kommunalbetriebe
- Landwirtschaft
- Maschinen- und Apparatebau
- Nahrungsmittelindustrie
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Verkehrsbetriebe
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Zement- und Betonindustrie

Ausführung

ART. NR. (1)	Dichtungswerkstoff
31244._ _	Stahl Inox
31245._ _	Messing



EIGENSCHAFTEN	Typ
	122
Betriebsdruck (bar)	max. 3000
Betriebstemperatur (°C)	max. 150°
Anzugsmoment (Nm)	max. 20

Leistungsdaten

ART. NR. (2)	DÜSEN GRÖSSE in US Gal/min bei 40 psi	DÜSEN Ød mm	DRUCK in psi / bar							
			psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500	psi 21750	psi 29000	psi 36250	psi 43500
			bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000	bar 1500	bar 2000	bar 2500	bar 3000
DURCHFLUSSMENGE in l/min										
___0100	0002	0.10	0.064	0.100	0.122	0.141	0.171	0.196	0.217	0.237
___0125	0003	0.125	0.100	0.157	0.191	0.220	0.267	0.306	0.340	0.370
___0150	0004	0.15	0.143	0.226	0.275	0.316	0.385	0.441	0.489	0.532
___0175	0006	0.175	0.195	0.307	0.375	0.431	0.523	0.600	0.666	0.725
___0200	0008	0.20	0.255	0.401	0.489	0.563	0.684	0.784	0.870	0.946
___0250	0012	0.25	0.402	0.632	0.771	0.887	1.078	1.235	1.371	1.492
___0300	0018	0.30	0.579	0.911	1.111	1.277	1.552	1.778	1.974	2.148
___0350	0025	0.35	0.808	1.270	1.549	1.781	2.165	2.481	2.754	2.997
___0400	0032	0.40	1.055	1.659	2.023	2.327	2.827	3.240	3.597	3.914
___0450	0041	0.45	1.339	2.106	2.568	2.953	3.588	4.112	4.565	4.968
___0500	0051	0.50	1.653	2.600	3.170	3.646	4.430	5.077	5.636	6.133
___0550	0062	0.55	2.008	3.159	3.853	4.430	5.383	6.169	6.849	7.453
___0600	0074	0.60	2.390	3.759	4.585	5.272	6.406	7.342	8.151	8.869
___0650	0087	0.65	2.813	4.425	5.396	6.205	7.540	8.641	9.593	10.438
___0700	0100	0.70	3.262	5.131	6.258	7.196	8.744	10.022	11.125	12.106
___0750	0115	0.75	3.745	5.891	7.184	8.261	10.038	11.504	12.772	13.897
___0800	0131	0.80	4.261	6.702	8.174	9.399	11.421	13.090	14.531	15.812
___0850	0150	0.85	4.878	7.673	9.357	10.761	13.075	14.985	16.635	18.102
___0900	0168	0.90	5.469	8.602	10.491	12.064	14.658	16.800	18.650	20.294
___0950	0192	0.95	6.254	9.837	11.997	13.796	16.763	19.212	21.328	23.208
___1000	0213	1.00	6.930	10.900	13.293	15.287	18.574	21.288	23.632	25.715
___1100	0258	1.10	8.397	13.207	16.107	18.522	22.505	25.793	28.634	31.158
___1200	0307	1.20	9.993	15.717	19.168	22.042	26.783	30.696	34.077	37.080
___1300	0361	1.30	11.728	18.446	22.496	25.869	31.433	36.025	39.993	43.518
___1400	0418	1.40	13.601	21.393	26.090	30.002	36.455	41.780	46.382	50.470
___1500	0480	1.50	15.614	24.558	29.950	34.441	41.849	47.962	53.245	57.938
___1600	0546	1.60	17.765	27.942	34.077	39.187	47.615	54.570	60.581	65.920
___1700	0617	1.70	20.055	31.544	38.470	44.238	53.753	61.605	68.390	74.418
___1800	0692	1.80	22.484	35.364	43.129	49.596	60.263	69.066	76.673	83.431
___1900	0771	1.90	25.051	39.402	48.054	55.259	67.144	76.953	85.428	92.958
___2000	0854	2.00	27.758	43.659	53.245	61.229	74.398	85.266	94.658	103.001
___2100	0941	2.10	30.603	48.134	58.703	67.505	82.024	94.006	104.360	113.558
___2200	1103	2.20	35.856	56.397	68.780	79.093	96.104	110.143	122.274	133.052
___2300	1205	2.30	39.190	61.641	75.175	86.447	105.040	120.384	133.643	145.422

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31244._ _	___0300	31244.0300

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!

Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N