

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Die Hochleistungs-Düsen für die Oberflächenbearbeitung der Firma mvt AG zeichnen sich durch ihre Lebensdauer, Wirkungsgrad und Qualität aus. Durch die vielfältigen Ausformen können die Düsen in alle Kundenspezifischen Anlagen auf dem Markt eingebaut werden. Weiter können sie mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, Pistolen und Roboter montiert werden. Speziell der dafür verwendete Saphireinsatz gewährt eine lange Lebensdauer und eine gleichbleibende Strahlqualität.

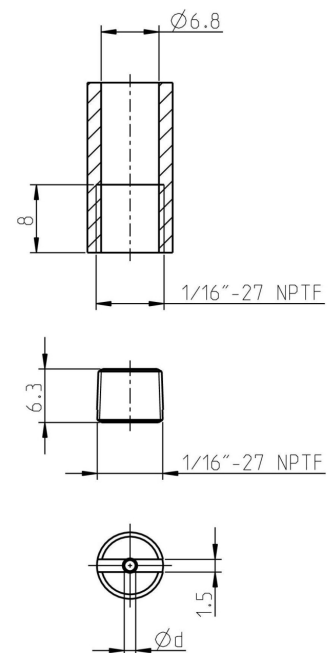
Eigenschaften und Vorteile

- Lange Lebensdauer
- Konstante Strahlqualität
- Stark gebündelter Wasserstrahl
- Punktstrahl mit hoher Energiedichte
- Einfache Installation und Demontage
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Swiss Quality

Anwendungen

- Automobil- und Luftfahrtindustrie
- Bauindustrie
- Bergbau
- Chemie
- Eisen-, Stahl- und Metallindustrie
- Energiewirtschaft
- Getränkeindustrie
- Glas-, Porzellan- und Keramikindustrie
- Holzindustrie
- Kommunalbetriebe
- Landwirtschaft
- Maschinen- und Apparatebau
- Nahrungsmittelindustrie
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Verkehrsbetriebe
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Zement- und Betonindustrie

Saphirdüse



| EIGENSCHAFTEN | Typ |
|-------------------------|-----------|
| | |
| Betriebsdruck (bar) | max. 1000 |
| Betriebstemperatur (°C) | max. 150° |

Leistungsdaten

| ART. NR. | DÜSEN GRÖSSE in US Gal/min bei 40 psi | DÜSEN Ød mm | DRUCK in psi / bar | | | | | | | |
|--------------------------|--|----------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| | | | psi 725 | psi 1450 | psi 2175 | psi 2900 | psi 3625 | psi 7250 | psi 10875 | psi 14500 |
| | | | bar 50 | bar 100 | bar 150 | bar 200 | bar 250 | bar 500 | bar 750 | bar 1000 |
| DURCHFLUSSMENGE in l/min | | | | | | | | | | |
| 31183.0600 | 0071 | 0.60 | 1.151 | 1.626 | 1.990 | 2.296 | 2.564 | 3.611 | 4.404 | 5.064 |
| 31183.0650 | 0083 | 0.65 | 1.351 | 1.908 | 2.335 | 2.694 | 3.010 | 4.238 | 5.168 | 5.943 |
| 31183.0700 | 0096 | 0.70 | 1.567 | 2.213 | 2.708 | 3.125 | 3.490 | 4.915 | 5.994 | 6.892 |
| 31183.0750 | 0111 | 0.75 | 1.798 | 2.541 | 3.109 | 3.587 | 4.007 | 5.642 | 6.880 | 7.912 |
| 31183.0800 | 0126 | 0.80 | 2.046 | 2.891 | 3.538 | 4.081 | 4.559 | 6.419 | 7.828 | 9.002 |
| 31183.0850 | 0142 | 0.85 | 2.310 | 3.264 | 3.994 | 4.607 | 5.146 | 7.247 | 8.838 | 10.163 |
| 31183.0900 | 0159 | 0.90 | 2.590 | 3.659 | 4.477 | 5.165 | 5.770 | 8.124 | 9.908 | 11.394 |
| 31183.0950 | 0177 | 0.95 | 2.885 | 4.077 | 4.988 | 5.755 | 6.429 | 9.052 | 11.039 | 12.695 |
| 31183.1000 | 0197 | 1.00 | 3.197 | 4.517 | 5.527 | 6.377 | 7.123 | 10.030 | 12.232 | 14.066 |
| 31183.1100 | 0238 | 1.10 | 3.868 | 5.466 | 6.688 | 7.716 | 8.619 | 12.136 | 14.801 | 17.020 |
| 31183.1200 | 0283 | 1.20 | 4.604 | 6.505 | 7.959 | 9.183 | 10.257 | 14.443 | 17.614 | 20.255 |
| 31183.1300 | 0332 | 1.30 | 5.403 | 7.634 | 9.341 | 10.777 | 12.038 | 16.950 | 20.672 | 23.772 |
| 31183.1400 | 0385 | 1.40 | 6.266 | 8.854 | 10.834 | 12.498 | 13.961 | 19.658 | 23.975 | 27.570 |
| 31183.1500 | 0443 | 1.50 | 7.193 | 10.164 | 12.437 | 14.348 | 16.027 | 22.567 | 27.522 | 31.649 |
| 31183.1600 | 0503 | 1.60 | 8.184 | 11.564 | 14.150 | 16.325 | 18.235 | 25.676 | 31.314 | 36.009 |
| 31183.1700 | 0568 | 1.70 | 9.239 | 13.054 | 15.974 | 18.429 | 20.586 | 28.986 | 35.350 | 40.651 |
| 31183.1800 | 0637 | 1.80 | 10.358 | 14.635 | 17.909 | 20.661 | 23.079 | 32.497 | 39.632 | 45.574 |
| 31183.1900 | 0710 | 1.90 | 11.541 | 16.307 | 19.954 | 23.020 | 25.714 | 36.208 | 44.158 | 50.779 |
| 31183.2000 | 0787 | 2.00 | 12.788 | 18.068 | 22.109 | 25.507 | 28.493 | 40.119 | 48.928 | 56.265 |

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

| | |
|--|---------|
| | < 150 N |
| | < 250 N |
| | > 250 N |

Leistungsdaten

| ART. NR. | DÜSEN GRÖSSE in US Gal/min bei 40 psi | DÜSEN Ød mm | DRUCK in psi / bar | | | | | | | |
|--------------------------|--|----------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| | | | psi 725 | psi 1450 | psi 2175 | psi 2900 | psi 3625 | psi 7250 | psi 10875 | psi 14500 |
| | | | bar 50 | bar 100 | bar 150 | bar 200 | bar 250 | bar 500 | bar 750 | bar 1000 |
| DURCHFLUSSMENGE in l/min | | | | | | | | | | |
| 31183.2100 | 0867 | 2.10 | 13.684 | 19.335 | 23.659 | 27.294 | 30.489 | 42.931 | 52.357 | 60.207 |
| 31183.2200 | 0952 | 2.20 | 15.018 | 21.220 | 25.966 | 29.956 | 33.462 | 47.117 | 57.462 | 66.078 |
| 31183.2300 | 1040 | 2.30 | 16.415 | 23.193 | 28.380 | 32.741 | 36.573 | 51.497 | 62.804 | 72.221 |
| 31183.2400 | 1133 | 2.40 | 17.873 | 25.253 | 30.901 | 35.650 | 39.822 | 56.073 | 68.384 | 78.638 |
| 31183.2500 | 1229 | 2.50 | 19.393 | 27.402 | 33.530 | 38.683 | 43.210 | 60.843 | 74.201 | 85.328 |
| 31183.2600 | 1329 | 2.60 | 20.976 | 29.638 | 36.266 | 41.839 | 46.736 | 65.807 | 80.256 | 92.290 |
| 31183.2700 | 1434 | 2.70 | 22.620 | 31.961 | 39.109 | 45.119 | 50.400 | 70.967 | 86.549 | 99.526 |
| 31183.2800 | 1542 | 2.80 | 24.327 | 34.373 | 42.060 | 48.523 | 54.203 | 76.321 | 93.078 | 107.035 |
| 31183.2900 | 1654 | 2.90 | 26.096 | 36.872 | 45.118 | 52.051 | 58.144 | 81.870 | 99.845 | 114.817 |
| 31182.3000 | 1770 | 3.00 | 27.926 | 39.458 | 48.283 | 55.703 | 62.223 | 87.613 | 106.850 | 122.872 |
| 31183.3100 | 1834 | 3.10 | 29.819 | 42.133 | 51.556 | 59.478 | 66.440 | 93.552 | 114.092 | 131.200 |
| 31183.3200 | 1955 | 3.20 | 31.774 | 44.895 | 54.935 | 63.378 | 70.796 | 99.685 | 121.572 | 139.801 |
| 31183.3300 | 2079 | 3.30 | 33.791 | 47.745 | 58.423 | 67.401 | 75.289 | 106.012 | 129.289 | 148.675 |
| 31183.3400 | 2207 | 3.40 | 35.870 | 50.682 | 62.017 | 71.547 | 79.922 | 112.535 | 137.243 | 157.822 |
| 31183.3500 | 2338 | 3.50 | 38.011 | 53.707 | 65.719 | 75.818 | 84.692 | 119.252 | 145.435 | 167.242 |
| 31183.3600 | 2474 | 3.60 | 40.214 | 56.820 | 69.528 | 80.212 | 89.601 | 126.163 | 153.864 | 176.935 |
| 31183.3700 | 2613 | 3.70 | 42.479 | 60.020 | 73.444 | 84.730 | 94.648 | 133.270 | 162.531 | 186.902 |
| 31183.3800 | 2756 | 3.80 | 44.806 | 63.309 | 77.468 | 89.372 | 99.833 | 140.571 | 171.435 | 197.141 |
| 31183.3900 | 2903 | 3.90 | 47.196 | 66.685 | 81.598 | 94.138 | 105.156 | 148.067 | 180.577 | 207.653 |
| 31183.4000 | 3054 | 4.00 | 49.647 | 70.148 | 85.837 | 99.027 | 110.618 | 155.757 | 189.956 | 218.439 |

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

| | |
|--|---------|
| | < 150 N |
| | < 250 N |
| | > 250 N |

