

# MONRO-JET®

## MONRO-JET® C4 - Das Original!

Monorotierende Hochleistungsdüse

Mit Unterstützung von Kärcher GmbH, hat mvt AG die Orbital-Düse MONRO-JET® entwickelt. Als Grundlage diente die Rotationsdüse (max. 250 bar) von Kärcher. Das Ziel dieser Entwicklung war es, eine Düse zu konstruieren die mit Arbeitsdrücken bis zu 2500 bar betrieben werden kann.

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, Pistolen und Roboter montiert werden. Durch ihre kompakte Bauform sind die MONRO-JET® Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

mvt AG hat speziell für den Einsatz in Waschanlagen die neue MONRO-JET® C4 entwickelt. Die C4 ist beständiger gegen chemische Waschemulsionen, als die MONRO-JET® Standardausführung.

Durch den Einsatz neuer Materialien konnten in der Praxis, im Vergleich zur Standardausführung, bis zu 50% höhere Standzeiten erreicht werden! Höhere Standzeiten bedeuten weniger Wartungsintervalle, dadurch weniger Unterbrüche in der Produktion und demzufolge mehr Gewinn für Sie.

### Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Swiss Quality

### Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Farbfentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	XXXX._ _
1/2" BSP	XXXX._ _
1/2" NPT	XXXX._ _
3/8" BSP	31923._ _
3/8" NPT	XXXX._ _

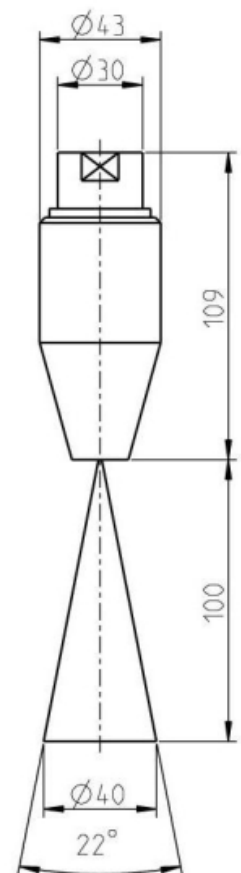
Düsen-Treibrohr Kombination siehe Rückseite



mvt AG | Spärsstrasse 5 | Postfach | CH - 2562 Port  
T +41 32 332 97 60 | F +41 32 332 97 61 | info@mvt.ch

[www.mvt.ch](http://www.mvt.ch)

## Orbital-Düse



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	C4
Betriebsdruck (bar)	max. 500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar	
				psi 2900	psi 7250
				bar 200	bar 500
				DURCHFLUSS-MENGE in l/min	
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35
___0850	0.85	0.70	2	5.08	7.90
___0900	0.90	0.70	2	6.33	9.88
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67
___1000	1.00	1.00	2	7.96	12.53
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13
___1700	1.70	3.00	2	25.07	39.42
___1750	1.75	3.00	2	26.56	41.77
___1800	1.80	3.20	2	28.10	44.19
___1850	1.85	3.20	2	29.69	46.68
___1900	1.90	3.20	2	31.31	49.24
___1950	1.95	3.20	2	32.98	51.86
___2000	2.00	3.00	4	34.70	54.56

## Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31923. __	___0750	31923.0750

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!  
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar	
				psi 2900	psi 7250
				bar 200	bar 500
				DURCHFLUSS-MENGE in l/min	
___2050	2.05	3.00	4	36.45	57.32
___2100	2.10	3.00	4	38.25	60.15
___2150	2.15	3.20	4	40.09	63.05
___2200	2.20	3.20	4	41.98	66.01
___2250	2.25	3.20	4	43.91	69.05
___2300	2.30	3.20	4	45.88	72.15
___2350	2.35	3.20	4	47.90	75.32
___2400	2.40	3.20	4	49.96	78.56
___2450	2.45	3.20	4	52.06	81.87
___2500	2.50	3.20	4	54.21	85.24
___2550	2.55	3.50	4	56.40	88.69
___2600	2.60	3.50	4	58.64	92.20
___2650	2.65	3.50	4	60.91	95.78
___2700	2.70	3.50	4	63.23	99.43
___2750	2.75	3.50	4	65.60	103.15
___2800	2.80	3.50	4	68.00	106.93

## Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31823. __	___0750	31923.0750

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!  
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

