

MONRO-JET®

MONRO-JET® F1 - Das Original!

Monorotierende Hochleistungsdüse

Mit Unterstützung von Kärcher GmbH, hat mvt AG die Orbital-Düse MONRO-JET® entwickelt. Als Grundlage diente die Rotationsdüse (max. 250 bar) von Kärcher. Das Ziel dieser Entwicklung war es, eine Düse zu konstruieren die mit Arbeitsdrücken bis zu 2500 bar betrieben werden kann.

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, Pistolen und Roboter montiert werden. Durch ihre kompakte Bauform sind die MONRO-JET® Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Swiss Quality

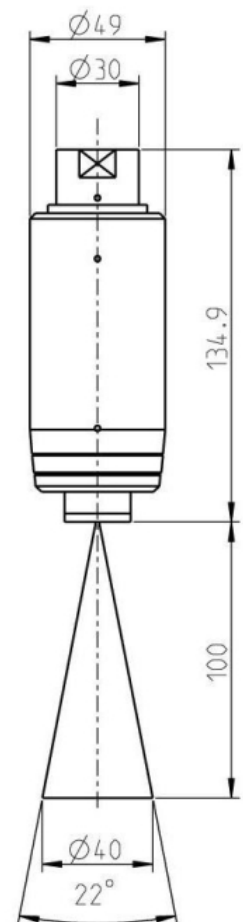
Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbfentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
M14X1.5 LH	31306._ _
M24X1.5 RH	31307._ _
9/16"-18 UNF LH	31300._ _
9/16"-18 UNF RH	31301._ _

Düsen-Treibrohr Kombination siehe Rückseite

Orbital-Düse



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F1
Betriebsdruck (bar)	max. 1500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar					
				psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500	psi 18125	psi 21750
				bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000	bar 1250	bar 1500
DURCHFLUSSMENGE in l/min									
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51	5.51	6.33	7.04	7.68
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23	6.38	7.33	8.16	8.90
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35	6.52	7.49	8.34	9.09
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99	7.14	8.25	9.18	10.01
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35	8.88	10.31	11.48	12.51
___0850	0.85	0.80	2	5.08	7.90	9.61	11.19	12.46	13.58
___0900	0.90	1.00	2	6.33	9.88	12.06	13.89	15.45	16.85
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67	12.88	15.01	16.70	18.21
___1000	1.00	1.20	2	7.96	12.53	15.26	17.15	19.08	20.80
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57	16.55	19.02	21.16	23.07
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38	18.73	21.52	23.95	26.11
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38	19.97	22.95	25.54	27.84
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83	22.99	26.42	29.40	32.05
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53	24.97	28.70	31.93	34.82
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08	28.15	32.35	36.00	39.25
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68	29.98	34.45	38.34	41.80
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59	32.24	37.05	41.23	44.95
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68	34.96	40.18	44.71	48.75
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52	37.21	42.77	47.59	51.88
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77	39.95	45.91	51.09	55.70
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92	42.57	48.92	54.44	59.35
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13	45.27	52.03	57.90	63.12
___1700	1.70	3.00	2	25.07	39.42	48.05	55.23	61.46	67.01
___1750	1.75	3.00	2	26.56	41.77	50.92	58.52	65.13	71.00
___1800	1.80	3.20	2	28.10	44.19	53.87	61.92	68.90	75.12
___1850	1.85	3.20	2	29.69	46.68	56.91	65.40	72.78	79.35
___1900	1.90	3.20	2	31.31	49.24	60.02	68.99	76.77	83.70
___1950	1.95	3.20	2	32.98	51.86	63.23	72.67	80.86	88.16
___2000	2.00	3.00	4	34.70	54.56	66.51	76.44	85.06	92.74

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31300. __	___0750	31300.0750

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar					
				psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500	psi 18125	psi 21750
				bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000	bar 1250	bar 1500
DURCHFLUSSMENGE in l/min									
___2050	2.05	3.00	4	36.45	57.32	69.88	80.31	89.37	97.44
___2100	2.10	3.00	4	38.25	60.15	73.33	84.28	93.78	102.25
___2150	2.15	3.20	4	40.09	63.05	76.86	88.34	98.30	107.17
___2200	2.20	3.20	4	41.98	66.01	80.48	92.49	102.93	112.22
___2250	2.25	3.20	4	43.91	69.05	84.18	96.75	107.66	117.38
___2300	2.30	3.20	4	45.88	72.15	87.96	101.09	112.49	122.65
___2350	2.35	3.20	4	47.90	75.32	91.82	105.54	117.44	128.04
___2400	2.40	3.20	4	49.96	78.56	95.77	110.07	122.49	133.55
___2450	2.45	3.20	4	52.06	81.87	99.81	114.71	127.65	139.17
___2500	2.50	3.20	4	54.21	85.24	103.92	119.44	132.91	144.91
___2550	2.55	3.50	4	56.40	88.69	108.12	124.26	138.28	150.76
___2600	2.60	3.50	4	58.64	92.20	112.40	129.18	143.76	156.73
___2650	2.65	3.50	4	60.91	95.78	116.77	134.20	149.34	162.82
___2700	2.70	3.50	4	63.23	99.43	121.21	139.21	155.03	169.02
___2750	2.75	3.50	4	65.60	103.15	125.74	144.52	160.82	175.34
___2800	2.80	3.50	4	68.00	106.93	130.36	149.82	166.72	181.77

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31300_--	___0750	31300.0750

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

