

MONRO-JET®

MONRO-JET® F2 - Das Original!

Monorotierende Hochleistungsdüse

Mit Unterstützung von Kärcher GmbH, hat mvt AG die Orbital-Düse MONRO-JET® entwickelt. Als Grundlage diente die Rotationsdüse (max. 250 bar) von Kärcher. Das Ziel dieser Entwicklung war es, eine Düse zu konstruieren die mit Arbeitsdrücken bis zu 2500 bar betrieben werden kann.

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, Pistolen und Roboter montiert werden. Durch ihre kompakte Bauform sind die MONRO-JET® Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Swiss Quality

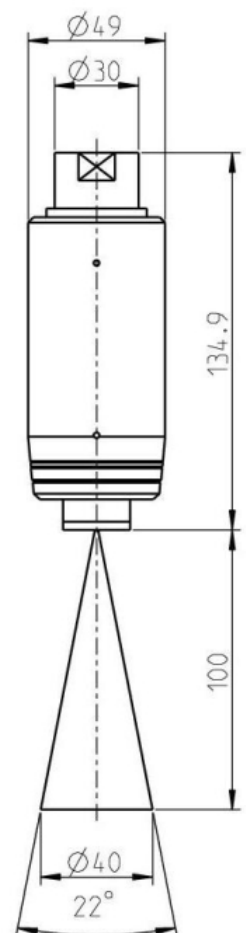
Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbfentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31324._ _
1/2" BSP	31322._ _
1/2" NPT	31323._ _
3/8" BSP	31330._ _
3/8" NPT	31336._ _

Düsen-Treibrohr Kombination siehe Rückseite

Orbital-Düse



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F2
Betriebsdruck (bar)	max. 1000
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar			
				psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500
				bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000
DURCHFLUSSMENGE in l/min							
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51	5.51	6.33
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23	6.38	7.33
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35	6.52	7.49
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99	7.14	8.25
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35	8.88	10.31
___0850	0.85	0.80	2	5.08	7.90	9.61	11.19
___0900	0.90	1.00	2	6.33	9.88	12.06	13.89
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67	12.88	15.01
___1000	1.00	1.20	2	7.96	12.53	15.26	17.15
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57	16.55	19.02
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38	18.73	21.52
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38	19.97	22.95
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83	22.99	26.42
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53	24.97	28.70
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08	28.15	32.35
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68	29.98	34.45
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59	32.24	37.05
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68	34.96	40.18
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52	37.21	42.77
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77	39.95	45.91
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92	42.57	48.92
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13	45.27	52.03
___1700	1.70	3.00	2	25.07	39.42	48.05	55.23
___1750	1.75	3.00	2	26.56	41.77	50.92	58.52
___1800	1.80	3.20	2	28.10	44.19	53.87	61.92
___1850	1.85	3.20	2	29.69	46.68	56.91	65.40
___1900	1.90	3.20	2	31.31	49.24	60.02	68.99
___1950	1.95	3.20	2	32.98	51.86	63.23	72.67
___2000	2.00	3.00	4	34.70	54.56	66.51	76.44

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31324. __	___0750	31324.0750

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar			
				psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500
				bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000
DURCHFLUSSMENGE in l/min							
___2050	2.05	3.00	4	36.45	57.32	69.88	80.31
___2100	2.10	3.00	4	38.25	60.15	73.33	84.28
___2150	2.15	3.20	4	40.09	63.05	76.86	88.34
___2200	2.20	3.20	4	41.98	66.01	80.48	92.49
___2250	2.25	3.20	4	43.91	69.05	84.18	96.75
___2300	2.30	3.20	4	45.88	72.15	87.96	101.09
___2350	2.35	3.20	4	47.90	75.32	91.82	105.54
___2400	2.40	3.20	4	49.96	78.56	95.77	110.07
___2450	2.45	3.20	4	52.06	81.87	99.81	114.71
___2500	2.50	3.20	4	54.21	85.24	103.92	119.44
___2550	2.55	3.50	4	56.40	88.69	108.12	124.26
___2600	2.60	3.50	4	58.64	92.20	112.40	129.18
___2650	2.65	3.50	4	60.91	95.78	116.77	134.20
___2700	2.70	3.50	4	63.23	99.43	121.21	139.31
___2750	2.75	3.50	4	65.60	103.15	125.74	144.52
___2800	2.80	3.50	4	68.00	106.93	130.36	149.82

Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31324. __	___0750	31324.0750

Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

