

# Orbital-Düse F2 – Das Original!

## Monrotierende Hochleistungsdüse



### Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

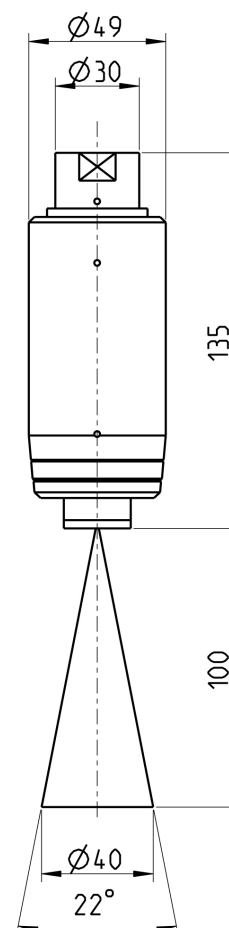
### Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbfentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31324._ _
1/2" BSP	31322._ _
1/2" NPT	31323._ _
3/8" BSP	31330._ _
3/8" NPT	31336._ _

### Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31324._ _	_ _ _ .0750	31324.0750



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F2
Betriebsdruck (bar)	max. 1000
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar			
				psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500
				bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000
				DURCHFLUSSMENGE in l/min			
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51	5.51	6.33
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23	6.38	7.33
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35	6.52	7.49
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99	7.14	8.25
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35	8.88	10.31
___0850	0.85	0.80	2	5.08	7.90	9.61	11.19
___0900	0.90	1.00	2	6.33	9.88	12.06	13.89
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67	12.88	15.01
___1000	1.00	1.20	2	7.96	12.53	15.26	17.15
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57	16.55	19.02
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38	18.73	21.52
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38	19.97	22.95
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83	22.99	26.42
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53	24.97	28.70
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08	28.15	32.35
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68	29.98	34.45
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59	32.24	37.05
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68	34.96	40.18
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52	37.21	42.77
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77	39.95	45.91
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92	42.57	48.92
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13	45.27	52.03
___1700	1.70	3.00	2	25.07	39.42	48.05	55.23
___1750	1.75	3.00	2	26.56	41.77	50.92	58.52
___1800	1.80	3.20	2	28.10	44.19	53.87	61.92
___1850	1.85	3.20	2	29.69	46.68	56.91	65.40
___1900	1.90	3.20	2	31.31	49.24	60.02	68.99
___1950	1.95	3.20	2	32.98	51.86	63.23	72.67
___2000	2.00	3.00	4	34.70	54.56	66.51	76.44
___2050	2.05	3.00	4	36.45	57.32	69.88	80.31
___2100	2.10	3.00	4	38.25	60.15	73.33	84.28
___2150	2.15	3.20	4	40.09	63.05	76.86	88.34
___2200	2.20	3.20	4	41.98	66.01	80.48	92.49
___2250	2.25	3.20	4	43.91	69.05	84.18	96.75
___2300	2.30	3.20	4	45.88	72.15	87.96	101.09
___2350	2.35	3.20	4	47.90	75.32	91.82	105.54
___2400	2.40	3.20	4	49.96	78.56	95.77	110.07
___2450	2.45	3.20	4	52.06	81.87	99.81	114.71
___2500	2.50	3.20	4	54.21	85.24	103.92	119.44
___2550	2.55	3.50	4	56.40	88.69	108.12	124.26
___2600	2.60	3.50	4	58.64	92.20	112.40	129.18
___2650	2.65	3.50	4	60.91	95.78	116.77	134.20
___2700	2.70	3.50	4	63.23	99.43	121.21	139.31
___2750	2.75	3.50	4	65.60	103.15	125.74	144.52
___2800	2.80	3.50	4	68.00	106.93	130.36	149.82

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!  
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N