

# Orbital-Düse F25 Black Edition

## Monrotierende Hochleistungsdüse



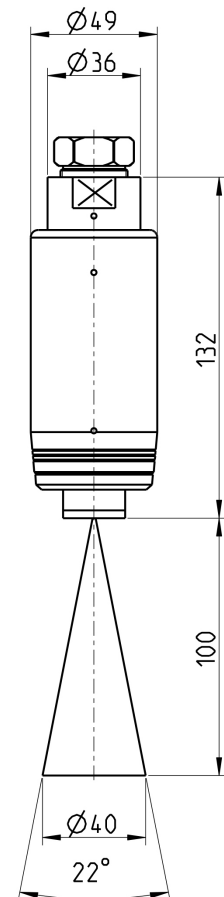
### Eigenschaften und Vorteile der BLACK EDITION

- Kein Festsitzen der Gewinde dank zusätzlicher Beschichtung
- Einfachere Installation und Demontage durch Hochdruckverschraubung HD
- Verbesserte Standzeit mit optimiertem Rotor BLACK EDITION
- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Leicht, robust und zuverlässig
- Swiss Quality

### Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbfentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
M14X1.5 LH HP	32081._ _
9/16"-18 UNF LH HP	32080._ _



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F25
Betriebsdruck (bar)	max. 2500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 1.55

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB-ROHR Ø	ANZAHL BOHR-UNGEN	DRUCK in psi / bar									
				psi 2900	psi 7250	psi 10875	psi 14500	psi 18125	psi 21750	psi 25375	psi 29000	psi 32625	psi 36250
				bar 200	bar 500	bar 750	bar 1000	bar 1250	bar 1500	bar 1750	bar 2000	bar 2250	bar 2500
DURCHFLUSSMENGE in l/min													
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51	5.51	6.33	7.04	7.68	8.25	8.78	9.27	9.72
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23	6.38	7.33	8.16	8.90	9.56	10.17	10.74	11.27
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35	6.52	7.49	8.34	9.09	9.77	10.39	10.97	11.51
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99	7.14	8.25	9.18	10.01	10.76	11.45	12.09	12.68
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35	8.88	10.31	11.48	12.51	13.45	14.31	15.11	15.85
___0850	0.85	0.80	2	5.08	7.90	9.61	11.19	12.46	13.58	14.60	15.53	16.40	17.20
___0900	0.90	1.00	2	6.33	9.88	12.06	13.89	15.45	16.85	18.11	19.27	20.34	21.34
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67	12.88	15.01	16.70	18.21	19.58	20.83	21.98	23.06
___1000	1.00	1.20	2	7.96	12.53	15.26	17.15	19.08	20.80	22.36	23.79	25.12	26.35
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57	16.55	19.02	21.16	23.07	24.80	26.39	27.86	29.22
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38	18.73	21.52	23.95	26.11	28.07	29.87	31.52	33.07
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38	19.97	22.95	25.54	27.84	29.93	31.85	33.62	35.26
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83	22.99	26.42	29.40	32.05	34.45	36.66	38.69	40.59
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53	24.97	28.70	31.93	34.82	37.43	39.82	42.03	44.09
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08	28.15	32.35	36.00	39.25	42.19	44.89	47.38	49.70
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68	29.98	34.45	38.34	41.80	44.93	47.81	50.46	52.93
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59	32.24	37.05	41.23	44.95	48.32	51.41	54.27	56.93
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68	34.96	40.18	44.71	48.75	52.40	55.75	58.85	61.73
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52	37.21	42.77	47.59	51.88	55.78	59.34	62.64	65.71
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77	39.95	45.91	51.09	55.70	59.88	63.71	67.25	70.54

## Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
32080.---	___0750	32080.0750

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!  
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N