

## MONRO-JET®

### MONRO-JET® F3 - Das Original!

Monorotierende Hochleistungsdüse

Mit Unterstützung von Kärcher GmbH, hat mvt AG die Orbital-Düse MONRO-JET® entwickelt. Als Grundlage diente die Rotationsdüse (max. 250 bar) von Kärcher. Das Ziel dieser Entwicklung war es, eine Düse zu konstruieren die mit Arbeitsdrücken bis zu 2500 bar betrieben werden kann.

MONRO-JET® Düsen kombinieren die hohe Kraft des Punktstrahls mit der grossen Flächenleistung des Flachstrahls. Sie können mit allen zugelassenen Hochdruckverschraubungen verwendet und auf Lanzen, Pistolen und Roboter montiert werden. Durch ihre kompakte Bauform sind die MONRO-JET® Düsen sowohl im Hochbau als auch im Tiefbau für die Oberflächenbearbeitung und Reinigung einsetzbar.

### Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Swiss Quality

### Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31353._ _
1/2" BSP	31351._ _
1/2" NPT	31347._ _
3/8" BSP	31344._ _
3/8" NPT	31350._ _

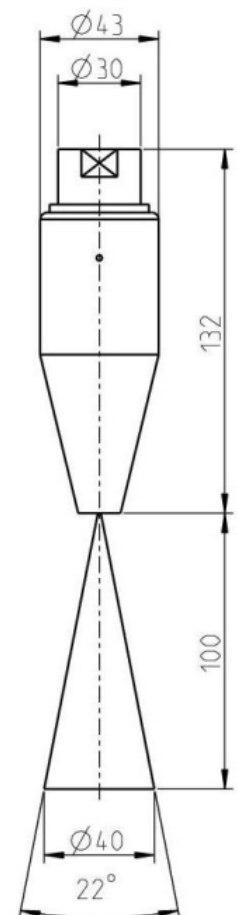
Düsen-Treibrohr Kombination siehe Rückseite



mvt AG | Spärsstrasse 5 | Postfach | CH - 2562 Port  
T +41 32 332 97 60 | F +41 32 332 97 61 | info@mvt.ch

[www.mvt.ch](http://www.mvt.ch)

## Orbital-Düse



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F3
Betriebsdruck (bar)	max. 800
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 2.80

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar		
				psi 2900	psi 7250	psi 10875
				bar 200	bar 500	bar 800
				DURCHFLUSSMENGE in l/min		
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51	5.68
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23	6.58
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35	6.73
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99	7.37
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35	9.16
___0850	0.85	0.80	2	5.08	7.90	9.92
___0900	0.90	1.00	2	6.33	9.88	12.44
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67	13.29
___1000	1.00	1.20	2	7.96	12.53	15.75
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57	17.07
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38	19.32
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38	20.60
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83	23.72
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53	25.76
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08	29.04
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68	30.93
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59	33.26
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68	36.07
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52	38.39
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77	41.22
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92	43.92
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13	46.71
___1700	1.70	3.00	2	25.07	39.42	49.58
___1750	1.75	3.00	2	26.56	41.77	52.54
___1800	1.80	3.20	2	28.10	44.19	55.59
___1850	1.85	3.20	2	29.69	46.68	58.72
___1900	1.90	3.20	2	31.31	49.24	61.94
___1950	1.95	3.20	2	32.98	51.86	65.24
___2000	2.00	3.00	4	34.70	54.56	68.63

## Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31353. __	___0750	31353.0750

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!  
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar		
				psi 2900	psi 7250	psi 10875
				bar 200	bar 500	bar 800
				DURCHFLUSSMENGE in l/min		
___2050	2.05	3.00	4	36.45	57.32	72.10
___2100	2.10	3.00	4	38.25	60.15	75.66
___2150	2.15	3.20	4	40.09	63.05	79.31
___2200	2.20	3.20	4	41.98	66.01	83.04
___2250	2.25	3.20	4	43.91	69.05	86.86
___2300	2.30	3.20	4	45.88	72.15	90.76
___2350	2.35	3.20	4	47.90	75.32	94.75
___2400	2.40	3.20	4	49.96	78.56	98.82
___2450	2.45	3.20	4	52.06	81.87	102.98
___2500	2.50	3.20	4	54.21	85.24	107.23
___2550	2.55	3.50	4	56.40	88.69	111.56
___2600	2.60	3.50	4	58.64	92.20	115.98
___2650	2.65	3.50	4	60.91	95.78	120.48
___2700	2.70	3.50	4	63.23	99.43	125.07
___2750	2.75	3.50	4	65.60	103.15	129.75
___2800	2.80	3.50	4	68.00	106.93	134.51

## Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31353. __	___0750	31353.0750

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hockdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!  
Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N

