

# Orbital-Düse F6 – Das Original!

## Monorotierende Hochleistungsdüse



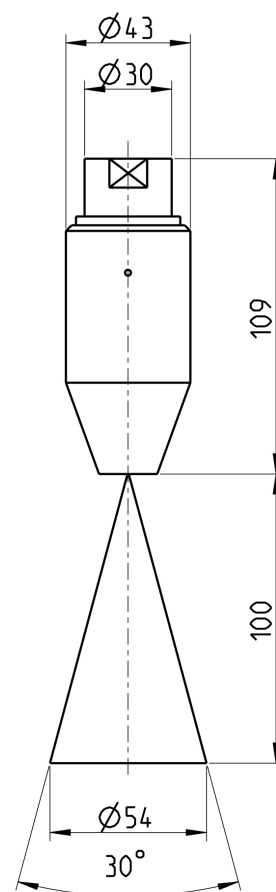
### Eigenschaften und Vorteile

- Mehrfach höhere Reinigungsleistung
- Konstante Strahlqualität
- Lange Lebensdauer
- Leicht, robust und zuverlässig
- Einfache Installation und Demontage
- Swiss Quality

### Anwendungen

- Flächenreinigung
- Entgraten und Reinigen von Gussteilen
- Offshore-Einsätze
- Schiffbau
- Wurzelschneiden
- Betonsanierung und -abtrag
- Entfernung von Oberflächenbeschichtungen
- Abtragen von Bitumenschichten
- Fassadenreinigung
- Farbentfernung

ANSCHLUSSGEWINDE	ART. NR. (1)
1/4" BSP	31457._ _
1/2" BSP	31455._ _
1/2" NPT	31456._ _
3/8" BSP	31453._ _
3/8" NPT	31454._ _



EIGENSCHAFTEN	MONRO-JET®
	F6
Betriebsdruck (bar)	max. 500
Betriebstemperatur (°C)	max. 100°
Rotor Ø (mm)	von 0.60 bis 1.65

## Leistungsdaten

ARTIKEL NR. (2)	ROTOR Ø	TREIB- ROHR Ø	ANZAHL BOHR- UNGEN	DRUCK in psi / bar	
				psi 2900	psi 7250
				bar 200	bar 500
				DURCHFLUSS-MENGE in l/min	
___0600	0.60	0.60	2	2.84	4.51
___0650	0.65	0.65	2	3.33	5.23
___0700	0.70	0.70	2	3.40	5.35
___0750	0.75	0.70	2	3.72	5.99
___0800	0.80	0.70	2	4.71	7.35
___0850	0.85	0.70	2	5.08	7.90
___0900	0.90	0.70	2	6.33	9.88
___0950	0.95	1.00	2	6.79	10.67
___1000	1.00	1.00	2	7.96	12.53
___1050	1.05	1.20	2	8.58	13.57
___1100	1.10	1.40	2	9.81	15.38
___1150	1.15	1.40	2	10.42	16.38
___1200	1.20	1.80	2	12.07	18.83
___1250	1.25	1.80	2	13.13	20.53
___1300	1.30	2.40	2	14.04	23.08
___1350	1.35	2.40	2	15.69	24.68
___1400	1.40	2.40	2	16.91	26.59
___1450	1.45	2.60	2	18.24	28.68
___1500	1.50	2.60	2	19.41	30.52
___1550	1.55	2.80	2	20.84	32.77
___1600	1.60	2.80	2	22.21	34.92
___1650	1.65	3.00	2	23.61	37.13

## Bestellbeispiel

ART. NR. (1)	ART. NR. (2)	BESTELLTEXT
31457. __	___0750	31457.0750

## Anweisung

Beim manuellen Einsatz von Hochdruckspritzpistolen und -Lanzen, darf die aufzunehmende Rückstosskraft in der Längsachse der Spitzeinrichtung 250N nicht übersteigen!

Übersteigt die Rückstosskraft 150N, muss mit einer Körperstütze gearbeitet werden!

	< 150 N
	< 250 N
	> 250 N